

Absorber-miniBar



RH 449 LDAG

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
Als Einbaugerät und freistehende Variante
Fuzzy Logic Temperaturregelung
Automatische Abtaufunktion
Hochwertige Dreifachverglasung
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
CUC-Überwachungssystem

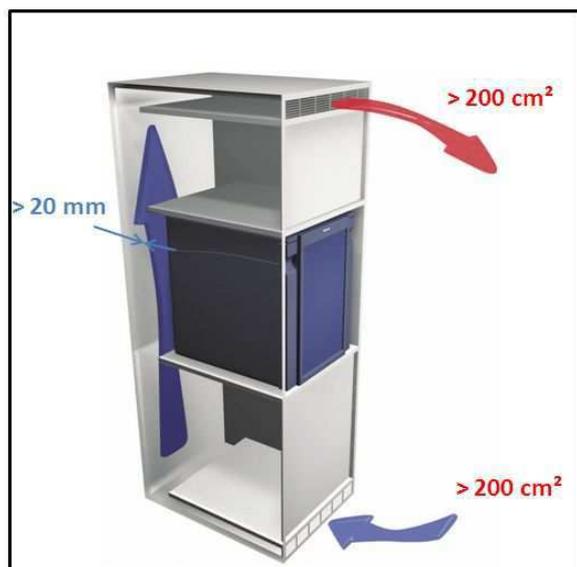
Daten

Volumen:	40 Liter
Abmessungen (H x B x T):	552 x 422 x 439 mm (12 mm Füße) 580 x 422 x 439 mm (40 mm Füße)
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	75 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	274 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Gehäuse:	Eingebaut oder freistehend Anthrazitfarbenes Stahlgehäuse
Tür:	Glastür mit Aluminiumrahmen und Magnettürdichtung
Ausstattung:	2 verstellbare Metall-Tragrost 1 Eiswürfelschale 40 mm hohe Füße (reduzierbar auf 12 mm) LED Innebeleuchtung

Optionen

Schloss
LED Türöffnungskontrollsystem mit Fernbedienung
Türanschlag wechselbar

Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

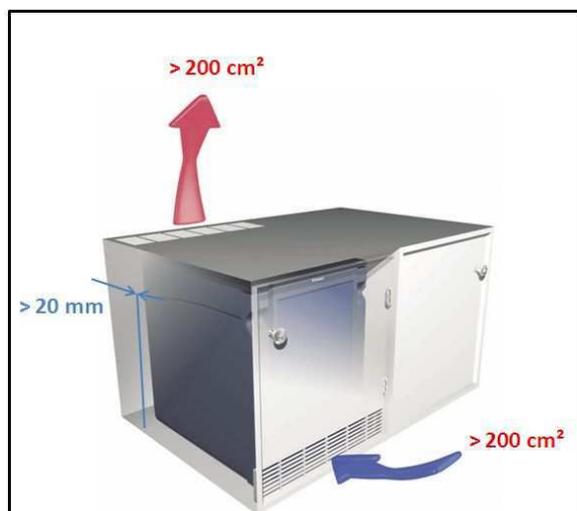


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm² betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagrechttem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUF T (warm) ZULUF T (kalt)



Technische Zeichnung

