

## Absorber - miniBar



RH 429 LDAG

### Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung  
Als Einbaugerät und freistehende Variante  
Fuzzy Logic Temperaturregelung  
Automatische Abtaufunktion  
Niedrigster Energieverbrauch  
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001  
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU  
CUC-Überwachungssystem

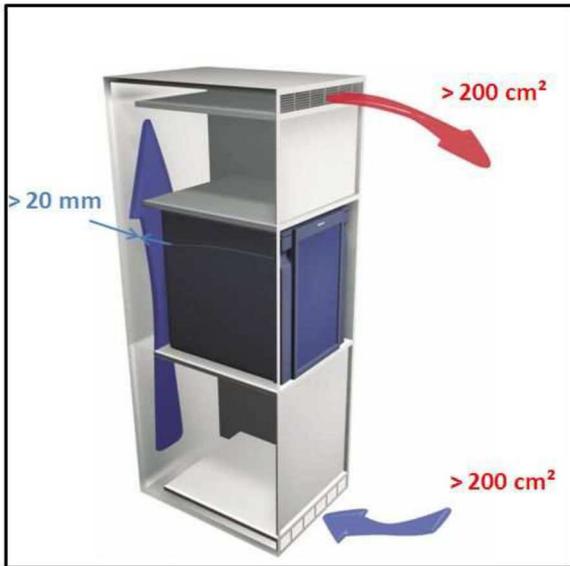
### Daten:

Liter-Klasse	20 Liter
Abmessungen ( H x B x T):	463 x 422 x 384 mm (38 mm FüÙe) 435 x 422 x 384 mm (10 mm FüÙe) <b>BI-Version</b>
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	75 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	270 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Klimaklasse	SN
Gehäuse:	Eingebaut oder freistehend
Tür:	Glastür mit Aluminiumrahmen und Magnettürdichtung
Ausstattung:	1 verstellbarer Metall-Tragrost mit Aussparung für Langhalsflaschen 1 Eiswürfelschale Infrarotsensor gesteuerte LED Innenbeleuchtung (bei geöffneter Tür) 38 mm FüÙe (reduzierbar auf 10 mm)

### Optionen

LED Türöffnungskontrollsystem mit Fernbedienung  
Schloss  
Türanschlag wechselbar

## Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

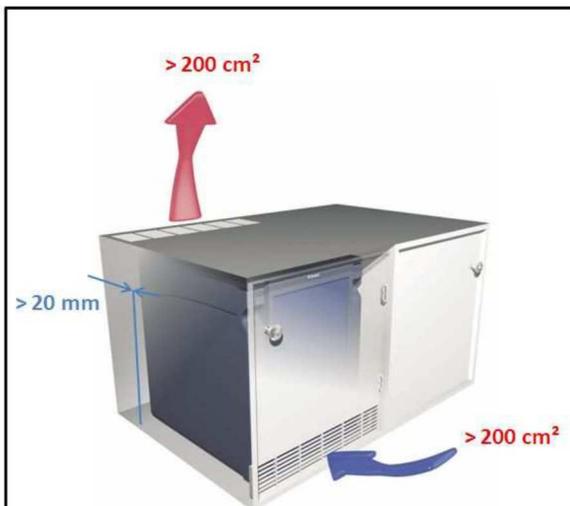


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm<sup>2</sup> betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagrechttem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUFT (warm) ZULUFT (kalt)



## Technische Zeichnung

