

## Absorber-miniBar



Basic-Variante



Standard-Variante

### HiPro 4000 Basic / Standard

#### Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung  
 Einbaugerät mit Schleppscharnier  
 Fuzzy Logic II Temperaturregelung  
 Automatische Abtaufunktion  
 Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001  
 Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU  
 CUC-Überwachungssystem  
 Türanschlag wechselbar  
 LED-Innenbeleuchtung

#### Daten:

Modellklasse:	40 Liter
Abmessungen (H x B x T):	559 x 405 x 452 mm (eingebaut)
Gewicht:	14 kg
Leistungsaufnahme:	65 Watt
gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	
Energieverbrauch pro Jahr:	237 kWh
Energieeffizienzklasse:	C
Klimaklasse:	SN
Gehäuse:	Anthrazit (Kunststoff)
Tür:	Integrierter Türgriff Magnettürdichtung

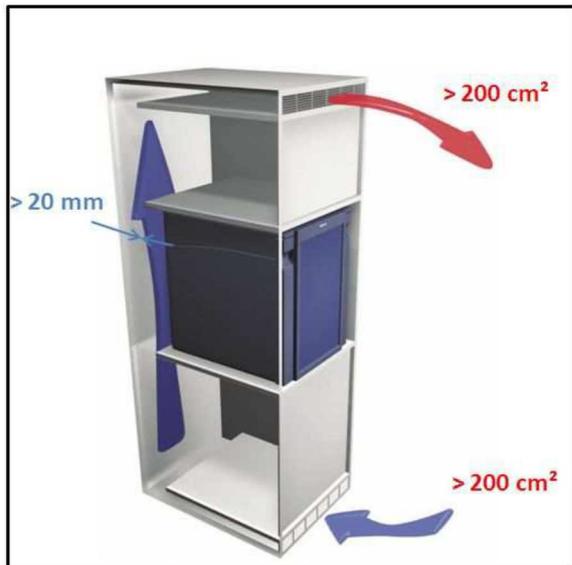
#### Ausstattung:

<b>Basic-Variante:</b>	Zwei lange Tragroste, glatte Innentür
<b>Standard-Variante:</b>	Zwei kurze Tragroste, zwei Türetageren

#### Optionen

Schloss  
 LED-Türöffnungskontrollanzeige  
 Infrarot Fernbedienung  
 Auswahl an Türdekoren (bei Objektaufträgen)  
 Rückwandabdeckung und 42 mm Füße für den Einsatz als Standgerät, Abmessungen (H x B x T): 601x405x472 mm

## Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

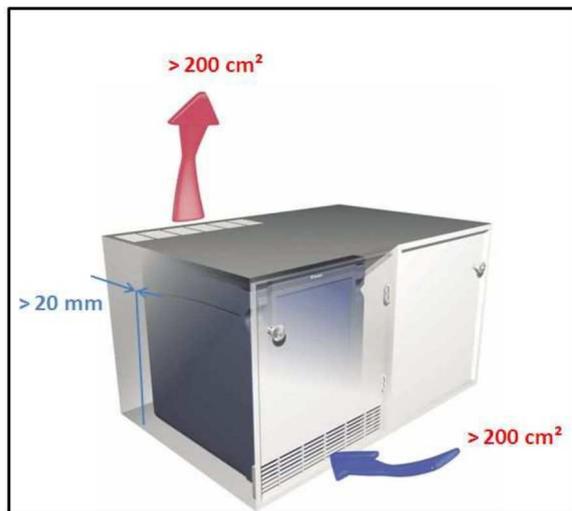


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm<sup>2</sup> betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagerechtem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUF T (warm) ZULUF T (kalt)



## Technische Zeichnung

