

Absorber-miniBar



Basic-Variante



Standard-Variante

HiPro 3000 Basic/Standard

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
 Einbaugerät mit Schleppscharnier
 Fuzzy Logic II Temperaturregelung
 Automatische Abtauung
 Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
 Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
 CUC-Überwachungssystem
 Türanschlag wechselbar

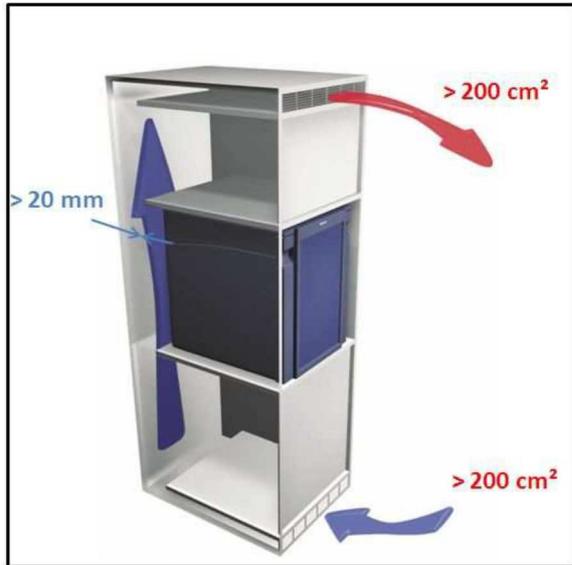
Daten:

Modellklasse:	30 Liter
Nutzzinhalt:	26 Liter
Abmessungen (H x B x T):	527 x 388 x 418 mm
Gewicht:	12 kg
Leistungsaufnahme:	65 Watt
gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	
Energieverbrauch pro Jahr:	207 kWh
Energieeffizienzklasse:	C
Klimaklasse:	N
Gehäuse:	Anthrazit (Kunststoff)
Tür:	Integrierter Türgriff Magnettürdichtung Basic-Variante: flache Innentür Standard-Variante: eine Türetagere für 1,5l-Flaschen eine Türetagere für Miniaturen
Ausstattung:	LED-Innenbeleuchtung Modulares Fach- und Schubladensystem Basic-Variante: zwei lange Tragroste Standard-Variante: zwei kurze Tragroste

Optionen

Schloss
 LED Türöffnungskontrollanzeige
 Infrarot-Fernbedienung
 Auswahl an Türdekoren (bei Objektaufträgen)

Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

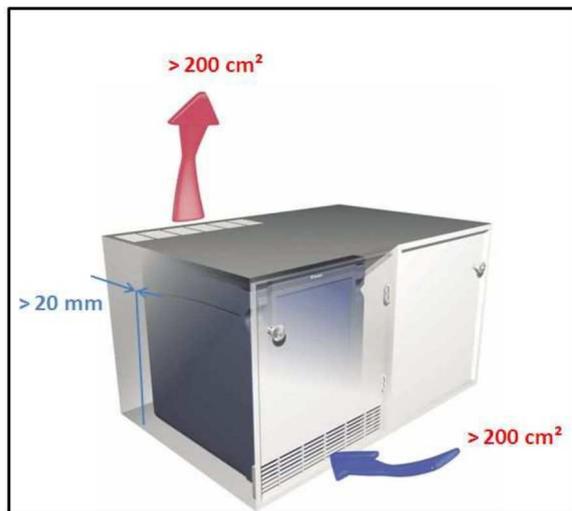


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm² betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagerechtem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUFTE (warm) ZULUFTE (kalt)



Technische Zeichnung:

